

BACHELOR MAINTENANCE AVANCÉE



RNCP40923

Formation diplômante par apprentissage gratuite et rémunérée



OBJECTIFS DE LA FORMATION

Former un cadre intermédiaire en maintenance industrielle capable de :

- De mettre en œuvre et développer la politique de maintenance de l'entreprise
- Maintenir en conditions opérationnelles ou améliorer les performances des équipements de production (sécurité, disponibilité, fiabilité, maintenabilité)

Le Bachelor UIMM Maintenance Avancée prépare à la certification RNCP 40923 Technicien spécialisé en maintenance avancée »

Tronc commun (476 h) :

MAINTENANCE - 273 h

La Fonction Maintenance - 105 h

- Analyser le fonctionnement d'un bien
- Réaliser les interventions de maintenance
- Organiser l'activité de maintenance
- Communiquer dans l'environnement de la maintenance
- Mettre en place une Gestion de Maintenance
- Assistée par Ordinateur (GMAO)
- Utiliser une GMAO

Les Technologies Avancées - 42h

- Mettre en oeuvre la maintenance prédictive
- Utiliser les technologies avancées sur des équipements vieillissants

Les Méthodes & Outils - 91h

- Mesurer les enjeux des méthodes pour la maintenance
- Construire et améliorer un plan de maintenance
- Faire des choix parmi les méthodes stratégiques
- Maîtriser le stock de pièces détachées
- Mettre en oeuvre des KPI maintenance
- Optimiser les moyens de production et fiabiliser les équipements
- Planifier et préparer un arrêt de maintenance

L'Usine de Futur côté Maintenance - 35h

- Se situer dans l'usine de demain
- S'ouvrir à l'internet des objets connectés

Modules complémentaires – 203 h

- Habilitation Electrique (BR, BC, B2V)
- Environnement économique et juridique d'une entreprise
- Robotique
- Fabrication additive
- Anglais
- Management de projet



ADMISSION

- Etre âgé de moins de 30 ans, au delà pour les personnes RQTH
- Bac + 2 toutes spécialités industrielles
- Etude de dossier et entretien
- L'admission définitive sera soumise à la signature d'un contrat d'apprentissage avec une entreprise (les missions devront correspondre à la certification professionnelle)

4 PARCOURS proposés (84h) au choix entre :

• Technique :

(site de BRUGES – 33)

Renforcement pneumatique, hydraulique, électrotechnique, automatisme

• Robotique :

(site de BRUGES – 33)

Intégration et mise en service d'une cellule robotisée industrielle – programmation FANUC, ABB, UR – logiciel de simulation – vision industrielle)

• Automatisme et Robotique Industrielle

(site de PÉRIGUEUX – 24)

Programmation et réglage des automates et robots industriels, Optimisation des processus, Réseau industriel, Vision industrielle, Veille technologique.

• Process continu et instrumentation industrielle

(site de REIGNAC – 33)

Métrie et physique des capteurs, configuration d'objets connectés communicants. Optimisation de processus de production continu. Régulation PID (Boucles simples et complexes).

ALTERNANCE ET SUIVI

- 2 semaines au Pôle Formation – CFAI
- 2 semaines en entreprise
- Collaboration Pôle Formation – CFAI / Entreprises (visite, réunion, partage d'expériences)
- Accompagnement et tutorat pédagogique

RÉFÉRENTIEL DE COMPÉTENCES DE LA CERTIFICATION

Organisation de la surveillance et du suivi des équipements d'une ligne ou d'un îlot de production

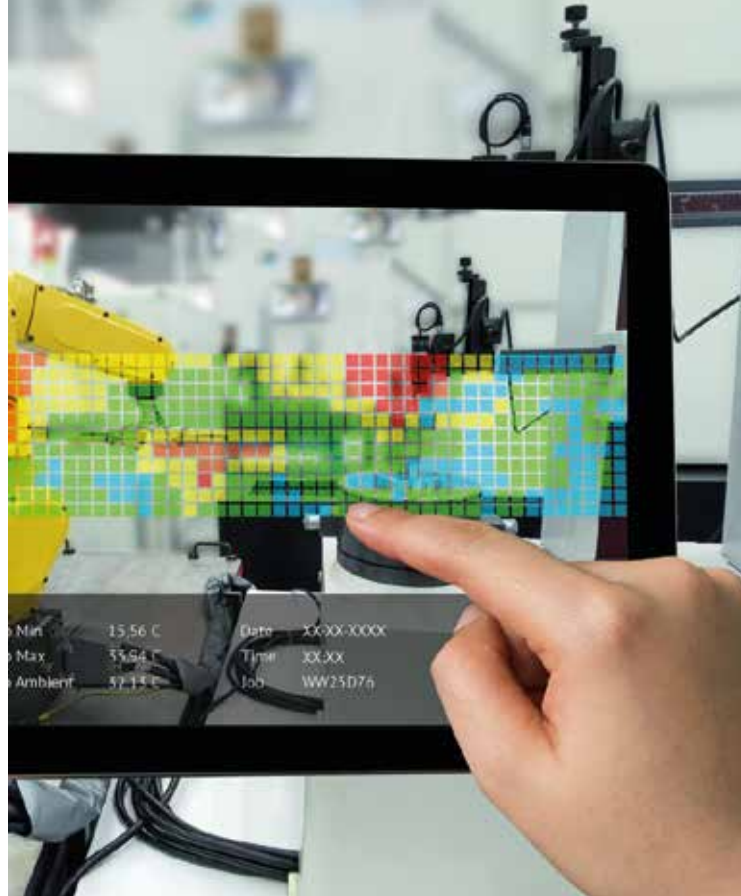
1. Mesurer et analyser les paramètres techniques et/ou indicateurs de performance des équipements d'une ligne ou d'un îlot de production dans un objectif de sûreté de fonctionnement (sécurité, disponibilité, fiabilité, maintenabilité)
2. Évaluer les risques et impacts liés à la dérive des équipements d'une ligne ou d'un îlot de production (qualité, sécurité, productivité, environnement)
3. Diagnostiquer la ou les causes d'une dérive ou d'un dysfonctionnement des équipements d'une ligne ou d'un îlot de production
4. Définir des méthodes ou solutions techniques d'amélioration de maintenance agissant sur les domaines : sécurité, disponibilité, fiabilité, maintenabilité

Pilotage de la mise en œuvre des méthodes ou solutions de maintenance

1. Coordonner les actions de maintien en conditions opérationnelles ou d'amélioration des équipements d'une ligne ou d'un îlot de production en lien avec la fonction maintenance
2. Assurer le suivi économique de l'activité de maintenance des équipements d'une ligne ou d'un îlot de production

Gestion de la communication de l'activité de maintenance des équipements d'une ligne ou d'un îlot de production

1. Animer une réunion de travail ou de suivi de l'activité de maintenance des équipements d'une ligne ou d'un îlot de production
2. Garantir la traçabilité et assurer le reporting de l'activité de maintenance des équipements d'une ligne ou d'un îlot de production à la hiérarchie



EXEMPLES DE PROJETS

- Organisation de la gestion de la maintenance de moyens industriels (Fiabilité, Obsolescence, TRS, TPM, ...)
- Mise en place de la maintenance conditionnelle (analyse géométrique, analyse par caméra infrarouge...)
- Définition d'une stratégie de maintenance sur les équipements vieillissants
- Développement et amélioration de l'exploitation des données du logiciel de gestion (gestion des temps d'arrêt, de marche, classification des causes, TRS...)
- Développement des outils liés à la maintenance conditionnelle (analyse thermique, vibratoire, ultrasons, lignage laser...)

MÉTIERS

- Assistant responsable de maintenance
- Technicien méthodes de maintenance
- Chargé d'affaires

CANDIDATEZ !



SUIVEZ-NOUS SUR LES RESEAUX !



Pôle formation - CFAI Aquitaine

Bruges
05 56 57 44 50
cfai@cfai-aquitaine.org
Périgueux
05 53 35 86 95
perigueux@cfai-aquitaine.org

Reignac
05 57 42 66 27
reignac@cfai-aquitaine.org